



DOW-S-V.7221.49.2017.MC

Wrocław, dnia 21 czerwca 2018 r.

DECYZJA Nr P 189/2018

Na podstawie art. 180 pkt 3, art. 180a pkt 1, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2 pkt 1 i ust. 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jedn.: Dz. U. z 2018 r. poz. 799 z późn. zm.), art. 41 ust. 1, ust. 2 i ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 43 ust. 1 i ust. 2, art. 45 ust. 4, ust. 6, ust. 7 i ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (tekst jedn.: Dz. U. z 2018 r. poz. 992, z późn. zm.), art. 50, art. 51, art. 112, art. 121 ust. 2 ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* (Dz. U. 1688 z późn. zm. z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 oraz pkt 45 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Spółdzielnię Pracy „ARGO-FILM” z siedzibą przy ul. Paca 9/1 w Warszawie, w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji do:

- a) przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- b) elektrolitycznej obróbki odpadów fotochemicznych zawierających srebro,
- c) zagęszczania odpadów płynnych (instalacja wyparna CONfix 200s),

wraz z zezwoleniem na przetwarzanie i zbieranie odpadów, na terenie Zakładu Nr 6 przy ul. Międzyzleskiej 6D i 6E, 50-514 Wrocław, na działkach nr 4/9 i 4/23, obręb Tarnogaj, gmina M. Wrocław, powiat wrocławski, województwo dolnośląskie oraz uchylecia decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr P 165/2016 z dnia 22 stycznia 2016 r. znak: DOW-S-V.7221.73.2014.IMa/EJ, L.dz.1776/01/2016 (ze zm.),

orzekam

- I. Uchylić na wniosek Spółdzielni Pracy „ARGO-FILM” z siedzibą w Warszawie przy ul. Paca 9/1, 04-361 Warszawa, decyzję Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr P 165/2016 z dnia 22 stycznia 2016 r., znak: DOW-S-V.7221.73.2014.IMa/EJ, udzielającą pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne powstających w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, wraz zezwoleniem na przetwarzanie i zbieranie odpadów, na terenie Zakładu Nr 6 przy ul. Międzyzleskiej 6D i 6E, 50-514 Wrocław, na działkach nr 4/9 i 4/23, obręb Tarnogaj, gmina M. Wrocław, powiat wrocławski, województwo dolnośląskie (...), zmienioną decyzją Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr P 165.1/2016 z dnia 7 kwietnia 2016 r., znak: DOW-S-V.7221.19.2016.EJ, L.dz. 788/04/2016.

II. Udzielić Spółdzielni Pracy „ARGO-FILM” z siedzibą przy ul. Paca 9/1, 04-361 Warszawa, pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne powstających w związku z eksploatacją instalacji do:

- a) przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
 - b) elektrolitycznej obróbki odpadów fotochemicznych zawierających srebro,
 - c) zagęszczania odpadów płynnych (instalacja wyparna CONfix 200s),
- zlokalizowanych na terenie Zakładu Nr 6 przy ul. Międzyzleskiej 6D i 6E, 50-514 Wrocław, na działce nr 4/9, obręb Tarnogaj, gmina M. Wrocław, powiat wrocławski, województwo dolnośląskie, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

II.1. Rodzaje i parametry instalacji objętych pozwoleniem

Wytwarzanie odpadów na terenie Zakładu Nr 6 we Wrocławiu przy ul. Międzyzleskiej 6D i 6E związane jest z prowadzonymi procesami odzysku odpadów, jak również utrzymaniem w sprawności instalacji będących przedmiotem niniejszej decyzji.

II.1.1. Instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego jest zlokalizowany przy ul. Międzyzleskiej 6D i 6E, 50-514 Wrocław, na działce nr 4/9, obręb Tarnogaj, gmina M. Wrocław, powiat wrocławski, województwo dolnośląskie, w hali nr 2. Teren Zakładu jest ogrodzony, posiada zamykane bramy wjazdowe i jest monitorowany.

Zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wyposażony jest w:

- a) legalizowane urządzenie ważące do ustalenia masy przyjętego zużytego sprzętu oraz masy odpadów powstałych ze zużytego sprzętu, umożliwiające wykonanie zbiorczego, elektronicznego wydruku wszystkich dokonywanych ważen odrębnie dla zużytego sprzętu i odrębnie dla odpadów powstałych ze zużytego sprzętu – waga nieautomatyczna elektroniczna firmy WAGPOL PS1500 o nośności do 1,5 Mg,
- b) pojemniki do magazynowania baterii, kondensatorów zawierających PCB oraz innych odpadów zawierających składniki niebezpieczne, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników zawartych w odpadach, wyposażone w szczelne zamknięcia,
- c) utwardzone, nieprzepuszczalne podłoże stanowiące szczelną, betonową posadzkę, na której znajduje się hala magazynowa (o łącznej powierzchni ok. 864 m²), w której znajduje się m.in.:
 - hala nr 2 (o powierzchni ok. 140 m²), w której odbywa się demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
 - hala nr 3 – hala magazynowa (o powierzchni ok. 580 m²) – magazyn odpadów, w której znajduje się:
 - wydzielony magazyn na zdemontowane części składowe przeznaczone do ponownego użycia (o powierzchni ok. 20 m²),
 - wydzielony magazyn odpadów przeznaczony do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne (o powierzchni ok. 560 m²),
- d) instalację umożliwiającą przetworzenie zużytego sprzętu powstałego

z poszczególnych grup sprzętu (Tabela nr 5 i Tabela nr 5a), przetwarzanego w zakładzie przetwarzania.

W skład instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wchodzi:

- a) stoły warsztatowe, o konstrukcji stalowej, służące do ręcznego demontażu zużytego sprzętu, stoły są wyposażone w gniazda elektryczne, do których są podłączane elektronarzędzia,
- b) narzędzia ręczne i elektronarzędzia oraz narzędzia pneumatyczne (wkrętki elektryczne i pneumatyczne, wkrętki ręczne, wiertarki, ręczne piły do cięcia, szczypce uniwersalne, młotki, nożyce do cięcia blach i kabli, gilotyny itp.) oraz sprężarka zasilająca pneumatyczne narzędzia ręczne,
- c) stanowisko do usuwania luminoforu z lamp kineskopowych monitorów i telewizorów CRT wyposażone w urządzenie do cięcia szkła kineskopowego z podciśnieniowym systemem odsysania pyłu powstającego podczas cięcia oraz odkurzaczem przemysłowym do usuwania luminoforu,
- d) prasa hydrauliczna o sile nacisku do 60 Mg - służąca do zgniatania niektórych odpadów powstających w wyniku przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w celu zmniejszenia ich objętości.

II.1.2. Instalacja do elektrolitycznej obróbki odpadów fotochemicznych zawierających srebro

Instalacja do elektrolitycznej obróbki odpadów fotochemicznych zawierających srebro, zlokalizowana jest w Zakładzie Nr 6 we Wrocławiu przy ul. Międzyzyleskiej 6d i 6e, w wydzielonym miejscu zamykanej hali nr 1. Instalacja ta składa się z:

- pięciu specjalistycznych pojemników o pojemności 1,0 m³ każdy, służących do magazynowania odpadów fotochemicznych zawierających srebro,
- dwóch elektrolizerów umieszczonych w specjalistycznych pojemnikach o pojemności 1,0 m³, zbudowanych z wirujących płyt (katody) oraz stałych grzebieni grafitowych (anody) z elektrolitem w postaci ciekłych odpadów fotochemicznych zawierających srebro,
- instalacji przesyłowej składającej się z pompy i systemu węży, służącej do przepompowywania odpadów fotochemicznych zawierających srebro pomiędzy elementami instalacji,
- urządzenia (tzw. młynka) do rozdrabniania klisz fotograficznych, papieru oraz błon RTG,
- urządzenia typu „pralnica” do zmywania emulsji srebronośnej z błon RTG i papieru fotograficznego.

Instalacja do elektrolitycznej obróbki odpadów fotochemicznych zawierających srebro wyposażona jest w miejscowy pochłaniacz oparów kwasu octowego, wypełniony węglem aktywnym.

Odpady powstałe po procesie odzysku, zagęszczane są w wyparce próżniowej, (opisanej w punkcie II.1.3.) stanowiącej wówczas element tej instalacji.

Odpady w postaci ciekłej przyjmowane do procesu odzysku w instalacji do elektrolitycznej obróbki odpadów fotochemicznych mogą być również przed

procesem odzysku zagęszczane w instalacji do zagęszczania odpadów płynnych.

II.1.3. Instalacja do zagęszczania odpadów (instalacja wyparna CONfix 200s)

Instalacja do zagęszczania odpadów zlokalizowana jest na terenie Zakładu Nr 6 przy ul. Międzyleskiej 6D i 6E, 50-514 Wrocław, na działce nr 4/9, obręb Tarnogaj, gmina M. Wrocław, powiat wrocławski, województwo dolnośląskie, w hali nr 1 i składa się z następujących elementów:

- a) stanowisk dla kontenerów o pojemności 1 m^3 , na odpady ciekłe pobierane do wyparki,
- b) wyparki typu CONfix 200s,
- c) zbiornika destylatu (pojemnik typu mauser o pojemności $1\,000 \text{ dm}^3$),
- d) magazynu koncentratu (pojemnik typu mauser o pojemności $1\,000 \text{ dm}^3$).

Wyparka próżniowa typu CONfix 200s składa się z następujących elementów:

- a) pompy popłuczyn,
- b) zbiornika procesowego,
- c) pompy próżniowej,
- d) wentylatora,
- e) szafy sterowniczej,
- f) pompy koncentratu,
- g) pompy destylatu.

Wydajność instalacji do zagęszczania odpadów (instalacji wyparnej CONfix 200s) wynosi **2,8 Mg/dobę (750 Mg/rok)** w systemie jednozmianowym od poniedziałku do piątku.

Warunki zapewnienia bezpiecznej pracy urządzenia:

W skład instalacji wchodzi następujące elementy zapewniające bezpieczną pracę:

- gęstościomierz sterujący opróżnianiem zbiornika procesowego (po osiągnięciu zakładanej gęstości koncentratu),
- sterownik czasowy pracy urządzenia (wykorzystywany zamiennie z gęstościomierzem),
- system blokowania pracy urządzenia w przypadku nieusunięcia zidentyfikowanych alarmów wynikających z zarejestrowanych przez czujniki sytuacji awaryjnych (uniemożliwiający pracę urządzenia w sytuacji odbiegającej od normalnej),
- system obiegu koncentratu zabezpieczający przed tworzeniem się w urządzeniu szkodliwych osadów,
- system zadawania do komory roboczej substancji zabezpieczającej przed spienianiem się cieczy w zbiorniku procesowym,
- system automatycznego uzupełniania zawartości zbiornika procesowego oparty o czujniki poziomu minimum, maksimum i gęstości,
- komputerowy system sterowania pracą urządzenia w oparciu o dane przekazywane przez czujniki,
- system bezpieczeństwa chroniony hasłem zabezpieczający przed ingerencją w fabryczne ustawienia parametrów pracy urządzenia przez osoby do tego nieuprawnione,

- grzybkowy przycisk bezpieczeństwa umożliwiający natychmiastowe wyłączenie wszystkich funkcji urządzenia.

Powyższe rozwiązania techniczne powodują, że urządzenie nie będzie pracować w przypadku wykrycia przez sterujący system komputerowy jakichkolwiek nieprawidłowych parametrów procesu (np. brak lub nieprawidłowy poziom antyspiniacza).

Instalacja dodatkowo wykorzystywana jest do zagęszczania odpadów w postaci szlamów powstałych po procesie przetwarzania odpadów w instalacji do elektrolitycznej obróbki odpadów fotochemicznych; a także może być wykorzystywana do zagęszczania odpadów przyjmowanych do tego procesu, wówczas stanowi element tej instalacji i jest częścią procesu przetwarzania odpadów fotochemicznych.

II.2. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów.

- a) Numer identyfikacji podatkowej (NIP) posiadacza odpadów: 525-000-19-25
- b) numer REGON posiadacza odpadów: 000423893.

II.3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby ich magazynowania

II.3.1. Instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Źródła powstawania odpadów w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego:

- 1) Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego:
 - a) odpady o kodzie 13 01 11* - oleje z prasy hydraulicznej,
 - b) odpady o kodzie 15 02 02* - np. zużyte sorbenty, środki czystości, ubrania ochronne,
 - c) odpady o kodzie 16 06 02* - baterie i akumulatory ze zużytych narzędzi ręcznych.
- 2) Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z przetwarzaniem odpadów w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - proces odzysku R12:
 - a) odpady z grupy 13 – oleje wytwarzane w wyniku np. przetwarzania sprzętu z grupy 1 (zgodnie z załącznikiem nr 1 oraz załącznikiem nr 6 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym) tj. np. z grzejników,
 - b) odpady o kodzie 15 02 02* – filtry olejowe z przetwarzania zużytego sprzętu,
 - c) odpady z podgrupy 16 02 – odpady wytwarzane z przetwarzania zużytego sprzętu,
 - d) odpady z podgrupy 16 06 – baterie i akumulatory wytwarzane w wyniku np. przetwarzania sprzętu z grupy 4, 5 i 6 (zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym) i grupy 3 (zgodnie z załącznikiem nr 6 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym) tj. np. z komputerów, telefonów,

- e) odpady z podgrupy 16 08 – katalizatory z wyrobów medycznych wytwarzane w wyniku przetwarzania sprzętu z grupy 4 i 5 (zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym) i grupy 8 (zgodnie z załącznikiem nr 6 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym),
- f) odpady o kodzie 16 80 01 – np. twarde dyski komputerów wytwarzane w wyniku przetwarzania sprzętu 4, 5 i 6 (zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym) i grupy 3 (zgodnie z załącznikiem nr 6 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym),
- g) odpady z podgrupy 19 12 – np. papier i tektura wytwarzane w wyniku przetwarzania sprzętu i grupy 3 (zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym) i z grupy 7 (zgodnie z załącznikiem nr 6 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym).

Tabela nr 1 Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
I.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego				
I.1.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego				
I.1.1	Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,01	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, zabezpieczonych przed stłuczeniem, wyposażonych w szczelne zamknięcia, wykonane z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym regeneracji.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,02	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach, w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania. Odpady zawierające PCB przekazywane uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania w procesach: D10 lub D8, D9, D12 i D15.

3.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,01	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych, nieprzewodzących prądu, pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach, w magazynie odpadów.	Przekazywane w celu odzysku w tym recykling, prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów wpisanemu do rejestru ¹⁰⁾ .
1.2.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z przetwarzaniem odpadów w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - proces odzysku R12				
1.2.1	Odpady niebezpieczne				
1.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski	0,3	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach lub na paletach w workach w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,1	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, zabezpieczonych przed stłuczeniem, wyposażonych w szczelne zamknięcia, wykonane z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, w magazynie odpadów. Odpady magazynowane są zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym regeneracji.
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,05	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, zabezpieczonych przed stłuczeniem, wyposażonych w szczelne zamknięcia, wykonane z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym regeneracji.
4.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,05	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, zabezpieczonych przed stłuczeniem, wyposażonych w szczelne zamknięcia, wykonane z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym regeneracji.

5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,2	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, zabezpieczonych przed stłuczeniem, wyposażonych w szczelne zamknięcia, wykonane z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym regeneracji.
6.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,05	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, zabezpieczonych przed stłuczeniem, wyposażonych w szczelne zamknięcia, wykonane z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym regeneracji.
7.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	0,02	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, zabezpieczonych przed stłuczeniem, wyposażonych w szczelne zamknięcia, wykonane z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym regeneracji.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,2	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach lub na paletach w szczelnych workach, w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania. Odpady zawierające PCB przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania w procesach: D10 lub D8, D9, D12 i D15.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,01	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach lub na paletach w szczelnych workach w magazynie odpadów	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.

10.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	10	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach lub na paletach w oryginalnych opakowaniach, w workach, owinięte folią w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych, nieprzewodzących prądu pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach, w magazynie odpadów.	Przekazywane w celu odzysku w tym recykling, prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów wpisanemu do rejestru ¹⁰⁾
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych, nieprzewodzących prądu, pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach w magazynie odpadów.	Przekazywane w celu odzysku w tym recykling, prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów wpisanemu do rejestru ¹⁰⁾
13.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,2	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych, nieprzewodzących prądu, pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach w magazynie odpadów.	Przekazywane w celu odzysku w tym recykling, prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów wpisanemu do rejestru ¹¹⁾
14.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,2	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach lub na paletach owinięte folią w workach lub koszach w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
15.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	0,5	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach, w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
16.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,2	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach lub na paletach owinięte folią w workach lub koszach w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

17.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach lub na paletach owinięte folią w workach lub koszach w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
I.2.2 Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,3	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach lub na paletach owinięte folią, w workach lub koszach w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	250	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach lub na paletach owinięte folią w workach lub koszach w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,5	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, zamykanych, nieprzewodzących prądu pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach w magazynie odpadów.	Przekazywane w celu odzysku w tym recykling, prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów wpisanemu do rejestru ¹⁰⁾
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, zamykanych, nieprzewodzących prądu pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach w magazynie odpadów.	Przekazywane w celu odzysku w tym recykling, prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów wpisanemu do rejestru ¹⁰⁾
5.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,5	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach lub na paletach owinięte folią w workach lub koszach w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,5	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach lub na paletach owinięte folią, w workach lub koszach w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

7.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	2	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach lub na paletach owinięte folią w workach lub koszach w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
8.	19 12 01	Papier i tektura	15	Odpady magazynowane selektywnie, w balotach lub workach w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym recyklingu.
9.	19 12 02	Metale żelazne	650	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach lub na paletach owinięte folią w workach lub koszach w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym recyklingu.
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	100	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach lub na paletach owinięte folią w workach lub koszach w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym recyklingu.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	305	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach lub na paletach owinięte folią w workach lub koszach w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym recyklingu.
12.	19 12 05	Szkło	150	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach lub na paletach owinięte folią w workach lub koszach w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym recyklingu.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	4	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub na paletach owinięte folią w workach lub koszach w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
14.	19 12 08	Tekstylia	1	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub na paletach owinięte folią w workach lub koszach w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym recyklingu.

15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub na paletach owinięte folią w workach lub koszach w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
-----	----------	---	---	---	--

Uwagi do Tabeli nr 1:

- Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923). Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne.
- Odpady są magazynowane na terenie Zakładu w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów (w tym stanu skupienia oraz zagrożeń, które mogą powodować te odpady), zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu i oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz dostępem osób postronnych, na utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu (szczelna, betonowa posadzka) w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu:
 - magazyn odpadów – wydzielona część o powierzchni ok. 560 m² w hali nr 3, wyposażony w utwardzone, nieprzepuszczalne podłoże (szczelna, betonowa posadzka) zabezpieczające środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, oraz środki do zbierania wycieków odpadów; magazyn jest zadaszony, zamykany i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, a odpady w tym miejscu magazynowane są zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej.
- Przyjęte symbole R (procesy odzysku) i D (procesy unieszkodliwiania) są zgodne z Załącznikami: Nr 1 i Nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jedn. Dz. U. z 2018 r. poz. 922 z późn. zm.).
- Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. poz. 1694).
- Zgodnie z art. 95 ust. 2, ust. 3 i ust. 4 ustawy o odpadach, oleje odpadowe powinny być w pierwszej kolejności poddawane regeneracji, jeżeli regeneracja olejów jest niemożliwa ze względu na stopień ich zanieczyszczenia, oleje te powinny być poddawane innym procesom odzysku. Jeżeli regeneracja lub inne procesy odzysku olejów odpadowych są niemożliwe, dopuszcza się ich unieszkodliwianie.
- Zasady postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym określa ustawa z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. poz. 1688 z późn. zm.).
- Zasady postępowania z bateriami i akumulatorami określa ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (tekst jedn.: Dz. U. z 2016 r. poz. 1803 z późn. zm.).
- Wytwarzane odpady powinny być w pierwszej kolejności poddane procesowi odzysku, a jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to odpady te należy unieszkodliwiać w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska. Odpady, których nie udało się poddać odzyskowi, powinny być tak unieszkodliwiane, aby składowane były wyłącznie te odpady, których unieszkodliwianie w inny sposób było niemożliwe z przyczyn technologicznych lub nieuzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych.
- Zgodnie z przepisami art. 45 ust. 1 pkt 10 ustawy o odpadach, wytwórca odpadów ujętych w niniejszej tabeli, który wytwarzane przez siebie odpady zbiera w miejscu ich wytworzenia, jest zwolniony z obowiązku uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów.
- Transport odpadów odbywać się będzie środkami transportu podmiotów posiadających stosowne decyzje administracyjne w zakresie transportu odpadów (z zastrzeżeniem art. 233 ustawy o odpadach) lub wpis do BDO, o której mowa w art. 79 ustawy o odpadach. Transport odpadów niebezpiecznych będzie prowadzony, w sposób uniemożliwiający negatywny wpływ transportowanych odpadów na środowisko, zgodnie z ustawą z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (tekst jedn.: Dz. U. z 2018 r. poz. 169 z późn. zm.).
- BDO (Baza danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami), o której mowa w art. 79 ustawy o odpadach, z zastrzeżeniem art. 234 ust. 3 i ust. 9 ustawy o odpadach.

Tabela nr 1a Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
I.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego		
I.1.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego		
I.1.1	Odpady niebezpieczne		
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Syntetyczne oleje hydrauliczne charakteryzują się wysoką odpornością na utlenianie. Dzięki specjalnie dobranej bazie estrowej olej posiada bardzo dobre właściwości lepkościowo-temperaturowe, odporność na ścinanie

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
			oraz znakomitą stabilność termooksydacyjną. Oleje hydrauliczne używane są jako medium robocze w napędach hydraulicznych i układach tłumiących. Ponieważ są medium nieściśliwym, można je sprężyć do ogromnego ciśnienia i uzyskać bardzo dużą siłę w małym napędzie. Jednocześnie olej smaruje elementy metalowe, co zmniejsza ich zużycie. Odpady zawierają w swoim składzie mieszaninę węglowodorów, które zawierają alkilo- i arylo-polisiloksany, mieszaninę ciekłych węglowodorów nasyconych i aromatycznych otrzymywanych w drodze uwodornienia frakcji smołowych oraz oligomeryzację etylenu lub propylenu, estry wyższych alkoholi i kwasów tłuszczowych. Odpady w postaci cieczy. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017)²⁾: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 7 „rakotwórcze”, HP 14 „Ekotoksyczne”.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Są to odpady w postaci sorbentów, ubrań ochronnych, czyściwa, szmatek, ścierek itp. Odpadowe czyściwa, szmatki, ściereki itp. składają się z bawełny, papieru (celulozy) lub z włókien tworzyw sztucznych (poliester, nylon, akryl itp.) Są one zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. smarami i olejami, czyli są zanieczyszczone mieszaniną krótkołańcuchowych poliolefin (PAO) otrzymywanych drogą syntetyczną oraz olejów poliestrowych (POE). Odpady mogą zawierać PCB. Odpady w postaci stałej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017)²⁾: HP4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP14 „ekotoksyczne”...
3.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Baterie i akumulatory mające w swoim składzie polipropylenową obudowę, tlenki niklu i kadmu oraz elektrolit w postaci 20% roztworu wodnego wodorotlenku potasowego i litowego. Odpady w postaci stałej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017)²⁾: HP4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP14 „ekotoksyczne”.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
I.2.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z przetwarzaniem odpadów w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – proces odzysku R12		
I.2.1	Odpady niebezpieczne		
1.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie bezpostaciową formę węgla (sadzę), dyspergenty polimerowe, najczęściej polistyrenowe lub poliakrylowe, pochłaniacze wilgoci. Odpady w postaci stałej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014): HP4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”.
2.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Mieszanina wyższych węglowodorów, którą uzyskuje się poprzez rafinację ropy naftowej. Oleje hydrauliczne to uszlachetnione oleje mineralne, wykonane na bazie wysokorafinowanych olejów mineralnych, których właściwości ulepsza się poprzez stosowanie odpowiednio dobranych dodatków uszlachetniających. Podstawowe właściwości jakościowe dla oleju hydraulicznego to niska tendencja do pienienia oraz poprawione właściwości niskotemperaturowe. Zawierają związki chlorowcoorganiczne, np. tetrachloroeten, trichloroeten. Odpad w postaci cieczy. Zwykle ma on postać żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy. Odpady zawierają w swoim składzie oleje mineralne oraz dodatki uszlachetniające w skład których wchodzi detergenty, dyspergatory, inhibitory utleniania, korozji i zużycia, modyfikatory lepkości oraz śladowe ilości wielopierścieniowych związków aromatycznych. Zawierają w swoim składzie mieszaninę węglowodorów, które zawierają alkilo- i arylo- polisiloksany, mieszaninę ciekłych węglowodorów nasyconych i aromatycznych, otrzymywany w drodze uwodornienia frakcji smołowych oraz oligomeryzację etylenu lub propylenu, estry wyższych alkoholi i kwasów dwukarboksylowych, mieszanin ciekłych węglowodorów nasyconych i aromatycznych. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017)²⁾: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 7 „rakatwórcze”, HP14 „ekotoksyczne”.
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Mieszanina wyższych węglowodorów, którą uzyskuje się poprzez rafinację ropy naftowej. Oleje hydrauliczne są medium nieściśliwym. Oleje hydrauliczne to uszlachetnione oleje mineralne, wykonane na bazie wysokorafinowanych olejów mineralnych, których właściwości ulepsza się poprzez stosowanie odpowiednio dobranych dodatków uszlachetniających. Podstawowe właściwości jakościowe dla oleju hydraulicznego to niska tendencja do pienienia oraz poprawione właściwości niskotemperaturowe. Zawierają w swoim składzie węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpad zwykle w postaci żółtawej lub czerwonej, gęstej cieczy. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
			2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 14 „ekotoksyczne”.
4.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady zawierają w swoim składzie mieszaninę węglowodorów, które zawierają alkilo- i arylo-polisiloksany, mieszaninę ciekłych węglowodorów nasyconych i aromatycznych, otrzymywany w drodze uwodornienia frakcji smołowych oraz oligomeryzację etylenu lub propylenu, estry wyższych alkoholi i kwasów tłuszczowych. Syntetyczne oleje hydrauliczne charakteryzują się wysoką odpornością na utlenianie. Dzięki specjalnie dobranej bazie estrowej olej posiada bardzo dobre właściwości lepkościowo-temperaturowe, odporność na ścinanie oraz znakomitą stabilność termooksydacyjną. Oleje hydrauliczne używane są, jako medium robocze w napędach hydraulicznych i układach tłumiących. Ponieważ są medium nieściśliwym, można je sprężyć do ogromnego ciśnienia i uzyskać bardzo dużą siłę w małym napędzie. Jednocześnie olej smaruje elementy metalowe, co zmniejsza ich zużycie. Odpad w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017)²⁾: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 7 „rakotwórcze”, HP 14 „ekotoksyczne”.
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpadami są zużyte przepracowane oleje powstające podczas wymiany oleju w urządzeniach technologicznych, stanowiące mieszaninę olejów mineralnych oraz syntetycznych. Zawierają w swoim składzie m.in.: olej bazowy niespecyfikowany, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, 2,4,4-trimetylopenten siarkowany, produkty z przemian dodatków uszlachetniających. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017)²⁾: HP 3 „łatwopalne”, HP 4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 7 „rakotwórcze”, HP 14 „ekotoksyczne”.
6.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje pochodzenia naftowego oraz dodatki uszlachetniające w skład których wchodzi detergenty, dyspergatory, inhibitory utleniania, korozji i zużycia, modyfikatory lepkości oraz śladowe ilości wielopierścieniowych związków aromatycznych. Odpady w postaci cieczy. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
			zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” ((Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 3 „łatwopalne”, HP4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 7 „rakotwórcze”, HP 14 „ekotoksyczne”.
7.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	Oleje pochodzenia syntetycznego oraz dodatki uszlachetniające w skład których wchodzi detergenty, dyspergatory, inhibitory utleniania, korozji i zużycia, modyfikatory lepkości oraz śladowe ilości wielopierścieniowych związków aromatycznych . Odpady w postaci cieczy. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 3 „łatwopalne”, HP4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 7 „rakotwórcze”, HP 14 „ekotoksyczne”.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Filtr olejowy zbudowany jest najczęściej z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi związkami fenolowymi lub epoksydowymi, zabezpieczającymi przed wpływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających w skutek jego degradacji. Odpady mogą zawierać PCB. Odpady w postaci stałej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 3 „łatwopalne”, HP4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 7 „rakotwórcze”, HP 14 „ekotoksyczne”..
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Składnikami urządzeń (tj. świetlówek) są metale (np. miedź, ołów, nikiel, aluminium), tworzywa sztuczne lub szkło oraz składniki niebezpieczne. Odpady w postaci stałej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
			uszkodzenie oczu", HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 14 „ekotoksyczne”.
10.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Elementy wymontowane ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zawierające w swoim składzie metale (np. miedź, ołów, nikiel, aluminium), tworzywa sztuczne lub szkło oraz składniki niebezpieczne. Odpady w postaci stałej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017)²⁾: HP4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 14 „ekotoksyczne”.
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Baterie i akumulatory zawierające w swoim składzie ołów, polipropylenową obudowę oraz elektrolit będący rozcieńczonym kwasem siarkowym. Odpady w postaci stałej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017)²⁾: HP4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 14 „ekotoksyczne”.
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Baterie i akumulatory zawierające w swoim składzie polipropylenową obudowę, tlenki niklu i kadmu oraz elektrolit w postaci 20% roztworu wodnego wodorotlenku potasowego i litowego. Odpady w postaci stałej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017)²⁾: HP4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 14 „ekotoksyczne”.
13.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Baterie i akumulatory zawierające w swoim składzie polipropylenową obudowę oraz elektrody wykonane z cynku i tlenku rtęci oraz elektrolit w postaci wodorotlenku metalu zasadowego. Odpady w postaci stałej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE)

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
			2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 14 „ekotoksyczne”.
14.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady zawierają w swoim składzie: pallad, srebro, złoto, platynę oraz węgiel, wolfram, nikiel, molibden i ich związki, węglowodory, związki siarki. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H4 – „drażniące”, H5 – „szkodliwe”, H6 – „toksyczne”, H14 – „ekotoksyczne”. Odpady w postaci stałej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 14 „ekotoksyczne”.
15.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	Odpady zawierają w swoim składzie: pallad, srebro, złoto, platynę oraz węgiel, wolfram, nikiel, molibden i ich związki, węglowodory płynne, związki siarki, wodę i inne ciecze. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 14 „ekotoksyczne”.
16.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady zawierają w swoim składzie: pallad, srebro, złoto, platynę oraz węgiel, wolfram, nikiel, molibden i ich związki, węglowodory, związki siarki i inne substancje niebezpieczne. Odpady w postaci stałej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” ((Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 14 „ekotoksyczne”.
17.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)	Odpady zawierają w swoim składzie: miedź, ołów, nikiel, aluminium, kwasy organiczne i nieorganiczne. Odpady w postaci stałej.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
		z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 14 „ekotoksyczne”.
I.2.2			Odpady inne niż niebezpieczne
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady zawierają w swoim składzie: mielony węgiel bezpostaciowy, dyspergenty polimerowe, najczęściej polistyrenowe lub poliakrylowane, metale w postaci sproszkowanej, pochłaniacze wilgoci. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniu Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady zawierają w swoim składzie: tworzywa sztuczne, węgiel, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniu Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady zawierają w swoim składzie: węgiel, nikiel, żelazo, srebro. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniu Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady zawierają w swoim składzie: węgiel, nikiel, żelazo, srebro. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniu Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
5.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady zawierają w swoim składzie: węgiel, nikiel, żelazo, srebro, złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, platyna. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniu Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
6.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Odpady zawierają w swoim składzie: węgiel, nikiel, żelazo, srebro, złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, platyna. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniu Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
7.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady zawierają w swoim składzie: aluminium, tworzywa sztuczne, np. poliwęglany. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniu Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
8.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady zawierają w swoim składzie: celulozę oraz dodatki (kleje, pozostałości farb drukarskich itp.). Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniu Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
9.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady zawierają w swoim składzie: żelazo, stal, tlenki żelaza, dodatki stopowe w postaci związków mineralnych i metali. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniu Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady zawierają w swoim składzie: aluminium, miedź itp. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniu Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady zawierają w swoim składzie: polimery węglowodorów oraz barwniki, wulkanizowany kauczuk naturalny lub syntetyczny. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniu Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
12.	19 12 05	Szkło	Odpady zawierają w swoim składzie: krzem, barwniki mineralne. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniu Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady zawierają w swoim składzie: celulozę, ligninę. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniu Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
14.	19 12 08	Tekstylia	Odpady zawierają w swoim składzie: włókna naturalne lub sztuczne (polimery węglowodorów i inne związki). Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniu Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje)	Odpady zawierają w swoim składzie: związki mineralne i organiczne. Odpady w postaci stałej.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
		i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniu Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .

Uwagi do tabeli nr 1a:

- 1) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923), symbol „*” – oznacza odpady niebezpieczne.
- 2) Rozporządzenie Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniające załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” stosuje się od dnia 5 lipca 2018 r.

II.3.2. Instalacja do elektrolitycznej obróbki odpadów fotochemicznych zawierających srebro

Źródła powstawania odpadów w związku z eksploatacją instalacji do elektrolitycznej obróbki odpadów fotochemicznych zawierających srebro:

- 1) Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji do elektrolitycznej obróbki odpadów fotochemicznych zawierających srebro:
 - a) odpady o kodzie 15 02 02* - np. zużyte sorbenty, środki czystości, ubrania ochronne.
- 2) Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z przetwarzaniem odpadów w instalacji do elektrolitycznej obróbki odpadów fotochemicznych zawierających srebro - proces odzysku R12:
 - a) odpady o kodzie 19 02 05* – frakcja zawierająca srebro odłożona na katodzie w procesie elektrolizy,
 - b) odpady o kodzie 19 12 11* – odpady w postaci szlamów powstałych po procesie elektrolizy,
 - c) odpady o kodzie 19 12 04 – będące tworzywami sztucznymi pozostałymi po wymywaniu emulsji srebronośnej z klisz i błon fotograficznych.

Tabela nr 2 Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do elektrolitycznej obróbki odpadów fotochemicznych zawierających srebro.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
I.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do elektrolitycznej obróbki odpadów fotochemicznych zawierających srebro				
I.1.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji do elektrolitycznej obróbki odpadów fotochemicznych zawierających srebro				
I.1.1	Odpady niebezpieczne				

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,02	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach, w magazynie odpadów w hali nr 3.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania. Odpady zawierające PCB przekazywane uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania w procesach: D10 lub D8, D9, D12 i D15.
I.2.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z przetwarzaniem odpadów w instalacji do elektrolitycznej obróbki odpadów fotochemicznych zawierających srebro – proces odzysku R12				
I.2.1	Odpady niebezpieczne				
1.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	0,4	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach w magazynie odpadów w hali nr 1.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	300	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach w magazynie odpadów w hali nr 1.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
I.2.2	Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	49	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach w magazynie odpadów w hali nr 1.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym recyklingu.

Uwagi do Tabeli nr 2

- Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923). Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne.
- Odpady są magazynowane na terenie Zakładu w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów (w tym stanu skupienia oraz zagrożeń, które mogą powodować te odpady), zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu i oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz dostępem osób postronnych, na utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu (szczelna, betonowa posadzka) w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu:
 - magazyn odpadów w hali nr 1 – wydzielona część w hali nr 1 o powierzchni ok. 144 m², wyposażony w utwardzone, nieprzepuszczalne podłoże (szczelna, betonowa posadzka) zabezpieczające środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, oraz środki do zbierania wycieków odpadów; magazyn jest zadaszony, zamykany i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, a odpady w tym miejscu magazynowane są zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej,
 - magazyn odpadów w hali nr 3 – wydzielona część o powierzchni ok. 560 m² w hali nr 3, wyposażony w utwardzone, nieprzepuszczalne podłoże (szczelna, betonowa posadzka) zabezpieczające środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, oraz środki do zbierania wycieków odpadów; magazyn jest zadaszony, zamykany i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, a odpady w tym miejscu magazynowane są zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej,
- Przyjęte symbole R (procesy odzysku) i D (procesy unieszkodliwiania) są zgodne z Załącznikami: Nr 1 i Nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jedn. Dz. U. z 2018 r. poz. 992 z późn. zm.).
- Transport odpadów odbywać się będzie własnymi środkami transportu lub środkami transportu podmiotów posiadających stosowne decyzje administracyjne w zakresie transportu odpadów (z zastrzeżeniem art. 233 ustawy o odpadach) lub wpis do BDO, o której mowa w art. 79 ustawy o odpadach. Transport odpadów niebezpiecznych będzie prowadzony, w sposób

uniemożliwiający negatywny wpływ transportowanych odpadów na środowisko, zgodnie z ustawą z dnia 19 sierpnia 2011 r. *o przewozie towarów niebezpiecznych* (tekst jedn.: Dz. U. z 2018 r. poz. 169 z późn. zm.).

5. Wytwarzane odpady powinny być w pierwszej kolejności poddane procesowi odzysku, a jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to odpady te należy unieszkodliwiać w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska. Odpady, których nie udało się poddać odzyskowi, powinny być tak unieszkodliwiane, aby składowane były wyłącznie te odpady, których unieszkodliwianie w inny sposób było niemożliwe z przyczyn technologicznych lub nieuzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych. Odpady powstałe w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 należy przekazywać uprawnionym podmiotom wyłącznie w celu odzysku.
6. Zgodnie z przepisami art. 45 ust. 1 pkt 10 ustawy *o odpadach*, wytwórca odpadów ujętych w niniejszej tabeli, który wytwarzane przez siebie odpady zbiera w miejscu ich wytworzenia, jest zwolniony z obowiązku uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów.

Tabela nr 2a Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów fotochemicznych zawierających srebro

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
I.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów fotochemicznych zawierających srebro		
I.1.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji do przetwarzania odpadów fotochemicznych zawierających srebro		
I.1.1	Odpady niebezpieczne		
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady w postaci sorbentów, ubrań ochronnych, czyściwa, szmatek, ścierek itp. oraz filtra z adsorberem pochłaniającym opary kwasu octowego Odpadowe czyściwa, szmatki, ścierki itp. składają się z bawełny, papieru (celulozy) lub z włókien tworzyw sztucznych (poliester, nylon, akryl itp.) Są one zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. smarami i olejami, np. mieszaniną krótkołańcuchowych poliolefin (PAO) otrzymywanych drogą syntetyczną oraz olejów poliestrowych (POE). Filtr z adsorberem oparów kwasu octowego zawiera w swoim składzie Odpady mogą zawierać PCB. Odpady w postaci filtra do eliminacji oparów kwasu octowego – zawierają w swoim składzie tkaniny z tworzywa sztucznego (modyfikowany polimer węglowodorów), węgiel aktywny formowany w kształt cylindrycznych granulek, zanieczyszczony kwasem octowym zaadsorbowanym na złożu. Odpady w postaci stałej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017)²⁾: HP 4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 14 „Ekotoksyczne”.
I.2.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z przetwarzaniem odpadów w instalacji do przetwarzania odpadów fotochemicznych zawierających srebro – proces odzysku R12		
I.2.1.	Odpady niebezpieczne		
1.	19 02 05*	Szlamy	Odpady zawierają w swoim składzie w szczególności srebro,

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
		z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	a także zanieczyszczenia w postaci stałej pochodzące z materiałów kierowanych do procesu, np. węglan sodu, bromek potasu, tiosiarczan sodu. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 14 „Ekotoksyczne”.
2.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady zawierając w swoim składzie substancje wchodzące w skład preparatów stosowanych w różnego rodzaju gałęziach przemysłu i gospodarki, jak np. roztwór wodny zawierający hydrochinon, węglan sodu bezwodny, bromek potasu, tiosiarczan, itp. substancje wchodzące w skład preparatów stosowanych w przemyśle fotograficznym, a nie osadzone na katodzie. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie aspiracją”, HP 6 „Ostra toksyczność”, HP 14 „Ekotoksyczne”.
I.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady zawierają w swoim składzie polimery węglowodorów oraz barwniki, wulkanizowany kauczuk naturalny lub syntetyczny. Odpady w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniu Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .

Uwagi do tabeli nr 2a:

- 1) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r, w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923), symbol „*” – oznacza odpady niebezpieczne.
- 2) Rozporządzenie Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. *zmieniające załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”* stosuje się od dnia 5 lipca 2018 r.

II.3.3. Instalacja do zagęszczania odpadów (instalacja wyparna CONfix 200s)

Źródła powstawania odpadów w związku z eksploatacją instalacji do zagęszczania odpadów (instalacja wyparna CONfix 200s):

- 1) Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji do zagęszczania odpadów (instalacji wyparnej CONfix 200s):
 - b) odpady o kodzie 15 02 02* - np. zużyte sorbenty, czyściwo, ubrania ochronne.
- 2) Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z przetwarzaniem odpadów w instalacji do zagęszczania odpadów (instalacji wyparnej CONfix 200s)- proces odzysku R12:
 - d) odpady o tych samych kodach co odpady kierowane do procesu odzysku, częściowo pozbawione rozpuszczalników.

Tabela nr 3 Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do zagęszczania odpadów (instalacji wyparnej CONfix200s).

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
I.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do zagęszczania odpadów				
I.1.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji do zagęszczania odpadów				
I.1.1	Odpady niebezpieczne				
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,02	Odpady magazynowane selektywnie, w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, odpornych na działanie składników zawartych w tych odpadach, w magazynie odpadów.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania. Odpady zawierające PCB przekazywane uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania w procesach: D10 lub D8, D9, D12 i D15.
I.2.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z przetwarzaniem odpadów w instalacji do zagęszczania odpadów – proces odzysku R12				
I.2.1	Odpady niebezpieczne				
1.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	18,6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
2.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
3.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne,	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych,	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
		roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste		szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	zezwolenia w celu odzysku.
4.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
5.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
6.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
7.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
8.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
9.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
10.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
				działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	
11.	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
12.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemycania i cieczy macierzyste	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
13.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemycania i cieczy macierzyste	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
14.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	30	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
15.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	30	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
16.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	30	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
17.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	30	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
				odpadów.	
18.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	30	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
19.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	21	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
20.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	30	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
21.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	30	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
22.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
23.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
24.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
25.	09 01 13*	Odpady ciekłe z zakładowej	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych,	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
		regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06		szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	zezwoleń w celu odzysku.
26.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne	1,8	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwoleń w celu odzysku.
27.	10 01 22*	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne	3	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwoleń w celu odzysku.
28.	11 01 05*	Kwasy trawjące	3	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwoleń w celu odzysku.
29.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwoleń w celu odzysku.
30.	11 01 07*	Alkalia trawjące	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwoleń w celu odzysku.
31.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwoleń w celu odzysku.
32.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwoleń w celu odzysku.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
				na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	
33.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
34.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	48	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
35.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
36.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
37.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
38.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
39.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	24	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
40.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
41.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
I.2.2	Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
2.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
3.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	15	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
4.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	12	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
5.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	12	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
6.	08 01 18	Odpady z usuwania	12	Magazynowane selektywnie	Przekazywane podmiotom

5. Zgodnie z art. 95 ust. 2, ust. 3 i ust. 4 ustawy *o odpadach*, oleje odpadowe powinny być w pierwszej kolejności poddawane regeneracji, jeżeli regeneracja olejów jest niemożliwa ze względu na stopień ich zanieczyszczenia, oleje te powinny być poddawane innym procesom odzysku. Jeżeli regeneracja lub inne procesy odzysku olejów odpadowych są niemożliwe, dopuszcza się ich unieszkodliwianie.
6. Zasady postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym określa ustawa z dnia 11 września 2015 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* (Dz. U. poz. 1688 z późn. zm.).
7. Zasady postępowania z bateriami i akumulatorami określa ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. *o bateriach i akumulatorach* (tekst jedn.: Dz. U. z 2016 r. poz. 1803 z późn. zm.).
7. Wytwarzane odpady powinny być w pierwszej kolejności poddane procesowi odzysku, a jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to odpady te należy unieszkodliwiać w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska. Odpady, których nie udało się poddać odzyskowi, powinny być tak unieszkodliwiane, aby składowane były wyłącznie te odpady, których unieszkodliwianie w inny sposób było niemożliwe z przyczyn technologicznych lub nieuzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych. Odpady powstałe w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 należy przekazywać uprawnionym podmiotom wyłącznie w celu odzysku.
8. Zgodnie z przepisami art. 45 ust. 1 pkt 10 ustawy *o odpadach*, wytwórca odpadów ujętych w niniejszej tabeli, który wytwarzane przez siebie odpady zbiera w miejscu ich wytworzenia, jest zwolniony z obowiązku uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów.
9. Transport odpadów odbywać się będzie środkami transportu podmiotów posiadających stosowne decyzje administracyjne w zakresie transportu odpadów (z zastrzeżeniem art. 233 ustawy *o odpadach*) lub wpis do BDO, o której mowa w art. 79 ustawy *o odpadach*. Transport odpadów niebezpiecznych będzie prowadzony, w sposób uniemożliwiający negatywny wpływ transportowanych odpadów na środowisko, zgodnie z ustawą z dnia 19 sierpnia 2011 r. *o przewozie towarów niebezpiecznych* (tekst jedn.: Dz. U. z 2016 r. poz. 1834 z późn. zm.).
10. BDO (Baza danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami), o której mowa w art. 79 ustawy *o odpadach*, z zastrzeżeniem art. 234 ust. 3 i ust. 9 ustawy *o odpadach*.

Tabela nr 3a Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do zagęszczania odpadów (instalacji wyparnej CONfix 200s)

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
I.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji do zagęszczania odpadów		
I.1.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji do zagęszczania odpadów		
I.1.1.	Odpady niebezpieczne		
1	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady w postaci sorbentów, ubrań ochronnych, czyściwa, szmatek, ścierek itp. Odpadowe czyściwa, szmatki, ścierki itp. składają się z bawełny, papieru (celulozy) lub z włókien tworzyw sztucznych (poliester, nylon, akryl itp.) Są one zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. smarami i olejami, czyli są zanieczyszczone mieszaniną krótko-łańcuchowych poliolefin (PAO) otrzymywanych drogą syntetyczną oraz olejów poliestrowych (POE). Odpady mogą zawierać PCB. Odpady w postaci stałej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”: HP 4 „drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 14 „ekotoksyczne”.
I.2.	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z przetwarzaniem odpadów w instalacji do zagęszczania odpadów – proces odzysku R12		
I.2.1.	Odpady niebezpieczne		
1.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki organiczne w postaci tłuszczów i emulsji, alkohole, glikol etylenowy i propylenowy,

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
			niektóre ketony (np., aceton), etery (np. eter dietylowy), estry, benzynę, chlorowcopochodne węglowodorów. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017)²⁾: HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „Ekotoksyczne”.
2.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników i emulsji. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017)²⁾: HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
3.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecie macierzyste	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki organiczne w postaci tłuszczów, emulsji, wody, emulgatorów zawierających np. tetrachloroeten, trichloroeten, alkohole, glikol etylenowy i propylenowy, niektóre ketony (np. aceton), etery (np. eter dietylowy), estry, benzynę, siarczek węgla, benzen i jego pochodne oraz terpentynę. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017)²⁾: HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „Ekotoksyczne”.
4.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecie macierzyste	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki organiczne w postaci tłuszczów, emulsji, wodę, emulgatory. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu</i>

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
			<i>Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017)²⁾: HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.</i>
5.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, emulsji, wodę, emulgatory. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017)²⁾: HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
6.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemycania i cieczy macierzyste	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów i rozpuszczalników, emulsje zawierające tetrachloroeten, trichloroeten, itp. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017)²⁾: HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
7.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemycania i cieczy macierzyste	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników i emulsji. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017)²⁾: HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
8.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników, emulsji, wodę, emulgatory. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy

Lp. 1	Kod odpadów 2	Rodzaj odpadów 3	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów 4
			<i>Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017)²⁾: HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.</i>
9.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników i emulsji, np. tetrachloroeten i trichloroeten. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
10.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników i emulsji. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
11.	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników, wody, emulgatorów. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
		farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17		w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
7.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	12	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
8.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	12	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
9.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	24	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
10.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	24	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
11.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione 08 03 12	24	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
12.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szcziw inne niż wymienione w 08 04 13	12	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
13.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szcziw inne niż wymienione w 08 04 15	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
				z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	
14.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
15.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
16.	11 01 14	Odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13	6	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.
17.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	24	Magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w hali nr 1 oraz magazynie odpadów.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku.

Uwagi do Tabeli nr 3:

- Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923). Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne.
- Odpady są magazynowane na terenie Zakładu w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów (w tym stanu skupienia oraz zagrożeń, które mogą powodować te odpady), zabezpieczający przed zanieczyszczeniami gruntu i oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz dostępem osób postronnych, na utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu (szczelna, betonowa posadzka) w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu:
 - hala nr 1 – o powierzchni ok. 144 m², wyposażona w utwardzone, nieprzepuszczalne podłoże (szczelna, betonowa posadzka) zabezpieczające środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, oraz środki do zbierania wycieków odpadów; hala jest zadaszona, zamykana i zabezpieczona przed dostępem osób postronnych, a odpady w tym miejscu magazynowane są zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej,
 - magazyn odpadów – wydzielona część o powierzchni ok. 560 m² w hali nr 3, wyposażony w utwardzone, nieprzepuszczalne podłoże (szczelna, betonowa posadzka) zabezpieczające środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, oraz środki do zbierania wycieków odpadów; magazyn jest zadaszony, zamykany i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, a odpady w tym miejscu magazynowane są zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej,
- Przyjęte symbole R (procesy odzysku) i D (procesy unieszkodliwiania) są zgodne z Załącznikami Nr 1 i Nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jedn. Dz. U. z 2018 r. poz. 992 z późn. zm.).
- Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. poz. 1694).

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
12.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemycania i cieczy macierzyste	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników i emulsji, np. tetrachloroeten i trichloroeten. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
13.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemycania i cieczy macierzyste	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników i emulsji. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
14.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników i emulsji. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
15.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników i emulsji. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
			z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
16.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników, wodę i emulgatory. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
17.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników i emulsji, wodę, emulgatory. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
18.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników i emulsji, wodę, emulgatory. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
19.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki organiczne w postaci rozpuszczalników i emulsji. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
			<i>uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
20.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników i emulsji, wodę, emulgatory. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
21.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników i emulsji, wodę, emulgatory. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
22.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci roztworów wodnych kwasów i zasad. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
23.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, polimerów, rozpuszczalników i emulsji

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
		zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	oraz wodę. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
24.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników polimerów i emulsji. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
25.	09 01 13*	Odpady ciekłe z zakładowej regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06	Odpady zawierają w swoim składzie głównie roztwory wodne związków mineralnych i organicznych (np. kwas octowy, wielosiarczek sodu lub potasu, metol, hydrochinon, fenidon, paraaminofenol, bromek srebra, chlorek srebra itp.). Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
26.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne	Odpady zawierają w swoim składzie głównie roztwory wodne związków mineralnych i organicznych (np. kwas octowy, wielosiarczek sodu lub potasu, metol, hydrochinon, fenidon, paraaminofenol, bromek srebra, chlorek srebra itp.). Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy</i>

Lp. 1	Kod odpadów 2	Rodzaj odpadów 3	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów 4
			<i>Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017)²⁾: HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.</i>
27.	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników polimerów i emulsji. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
28.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpady zawierają w swoim składzie głównie roztwory wodne kwasów. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
29.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci kwasów. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
30.	11 01 07*	Alkalia trawiące	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne w postaci zasad. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
			z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
31.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne w postaci związków krzemu, polimery organiczne, wodę itp. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
32.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników i emulsji oraz wodę. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
33.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników i emulsji oraz wodę. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
34.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpady zawierają w swoim składzie głównie oleje mineralne, wodę i emulgatory. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca

Lp. 1	Kod odpadów 2	Rodzaj odpadów 3	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów 4
			2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
35.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	Odpady stanowią emulsje zawierają w swoim składzie głównie detergenty, oleje mineralne, wodę i emulgatory. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
36.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki organiczne w postaci rozpuszczalników i emulsji, np. tetrachloroeten i trichloroeten. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
37.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady zawierają w swoim składzie głównie związki organiczne w postaci rozpuszczalników i emulsji (np. ciekłe alkany, alkohole jak metanol, etanol, estry, kwasy karboksylowe zwłaszcza kwas octowy, itp. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
38.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	Odpady zawierają w swoim składzie głównie pallad, srebro, złoto, platynę, węgiel, wolfram, nikiel, molibden i ich związki, węglowodory ciekłe, związki siarki, wodę itp. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014

Lp. 1	Kod odpadów 2	Rodzaj odpadów 3	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów 4
			z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
39.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników i emulsji oraz wodę i emulgatory. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
40.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników i emulsji. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.
41.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne i organiczne w postaci tłuszczów, rozpuszczalników i emulsji oraz wodę i emulgatory. Odpady w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załącznikiem do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ : HP 4 „drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu”, HP 5 „działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”, HP 14 „ekotoksyczne”.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
I.2.2.	Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom	Odpady zawierają w swoim składzie głównie roztwory wodne związków chromu. Odpady w postaci ciekłej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
2.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	Odpady zawierają w swoim składzie głównie roztwory wodne substancji roślinnych wykorzystywane do garbowania skór, np. taninę zawartą w takich produktach jak: kora dębu, świerku, mimozy, brzozy i dębu. Odpady w postaci ciekłej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
3.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	Odpady zawierają w swoim składzie m.in. emulsje, tłuszcze, alkohole i mieszaniny tych składników. Odpady w postaci ciekłej lub stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
4.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne w postaci szkła kwarcowego, spoiw hydraulicznych, dodatków mineralnych, polimerów organicznych i wody. Odpady w postaci ciekłej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
5.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne w postaci szkła kwarcowego, spoiw hydraulicznych, dodatków mineralnych, polimerów organicznych i wody. Odpady w postaci ciekłej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
			Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
6.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne w postaci szkła kwarcowego, spoiw hydraulicznych, dodatków mineralnych, polimerów organicznych i wody. Odpady w postaci ciekłej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
7.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne w postaci szkła kwarcowego, spoiw hydraulicznych, dodatków mineralnych, polimerów organicznych i wody. Odpady w postaci ciekłej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
8.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne w postaci szkła kwarcowego, spoiw hydraulicznych, dodatków mineralnych, polimerów organicznych i wody. Odpady w postaci ciekłej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”</i> (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
9.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne w postaci dodatków mineralnych, polimerów organicznych spełniających rolę pigmentów, barwników lub laków oraz wodę. Odpady w postaci ciekłej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. <i>zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy</i> (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. <i>zmieniającego załącznik III do</i>

Lp. 1	Kod odpadów 2	Rodzaj odpadów 3	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów 4
			dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
10.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne w postaci dodatków mineralnych, polimerów organicznych spełniających rolę pigmentów, barwników lub laków oraz wodę. Odpady w postaci ciekłej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
11.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione 08 03 12	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne w postaci dodatków mineralnych, polimerów organicznych spełniających rolę pigmentów, barwników lub laków oraz wodę. Odpady w postaci ciekłej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
12.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne w postaci związków krzemu, polimery organiczne np. poliioctan celulozy, poliuretany, żywice poliestrowe, żywice epoksydowe, melaminowe oraz wodę. Odpady w postaci ciekłej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
13.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne w postaci związków krzemu, polimery organiczne np. poliioctan celulozy, poliuretany, żywice poliestrowe, żywice epoksydowe, melaminowe oraz wodę. Odpady w postaci ciekłej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
14.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne w postaci związków krzemu, wapnia i magnezu oraz wodę. Odpady w postaci ciekłej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
15.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki nieorganiczne w postaci związków krzemu, tlenków metali oraz wodę. Odpady w postaci ciekłej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
16.	11 01 14	Odpady z odfłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki organiczne w postaci tłuszczów i emulsji oraz wodę i emulgatory. Odpady w postaci ciekłej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .
17.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	Odpady zawierają w swoim składzie głównie składniki organiczne w postaci tłuszczów i emulsji oraz wodę i emulgatory. Odpady w postaci ciekłej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365/89 z 19.12.2014) oraz załączniku do rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150/1 z 14.06.2017) ²⁾ .

Uwagi do tabeli nr 3a:

- 1) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923), symbol „*” – oznacza odpady niebezpieczne.
- 2) Rozporządzenie Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” stosuje się od dnia 5 lipca 2018 r.